



CROWN Roll Leaf

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

REFERÊNCIAS: MG 39/ MG 43/ MG 44/ MG 45/ MKA/ LGD

Padrões disponíveis: Metalizados Brilhantes nas cores: 100, 210, 260, 415, 440, 510, 574, 580, 599, 651, 714, 720, 740, 741, 850, 888, 913, 935, 990; Especiais nas cores: 01399, 0399, 068, 072 e 01386; Especiais, com efeito transparente: 0600 e 010 (verniz) e Holográficas nas cores: 100G108 E 905G199.

Composição do código: Ex. MG39 100G108

MG = indica o adesivo

39 = indica a base (desprendimento do poliéster)

100 = indica a cor (exemplo: 100 = prata)

G = espessura do poliéster (G = 25 microns)

108 = desenho da holografia (exemplo: 108 = laser)

Fornecimento: Bobinas de 610 mm ou 305 mm x 122 m

Aplicação: Esta série apresenta aplicação destinada a indústria têxtil e estamparias.

Substratos Indicados: Malha Penteada, malhas de PP, Moletom, Piquet e couro. OBS: Outros substratos podem receber aplicação de Foil, porém é necessário que sejam feitos ensaios de aplicação e lavagem.

Cobertura: de traços finos a grandes superfícies.

Veículos de Transferência: Cola Foil Base d'água, Cola para Papel Flocado (Poliamida) e Plastisol.

Matriz: Tela de poliéster com 44 fios/cm² e 120 Newtons de Tensão.

Aplicação: Aplicar sobre o substrato utilizado a quantidade mínima de três demãos do veículo de transferência escolhido, fazer secagem entre uma aplicação e outra com soprador térmico, flash cure ou outra fonte de calor, aplicar o Foil em prensa térmica em uma temperatura de 120 a 160°C de 8 a 15 segundos ou a frio dependendo da técnica utilizada; retirar o Foil a frio. Para melhor resultado estufar o material de 2 a 4 minutos de 150 a 170°C.

Características do filme: filme de poliéster com 25 microns

Toxicidade: Todos produtos CROWN são atóxicos e livres de metais pesados, conforme as normas americanas.

RECOMENDAÇÕES

A secagem do veículo de transferência é muito importante. Em testes realizados foi verificado que o uso de um Flash Cure com baixa intensidade de exposição de calor não cura a cola suficientemente, comprometendo a solidez da lavagem.

A aplicação do Foil pode ter inúmeras variáveis (tipos de tecido, tipos de cola, técnicas de aplicação, condições ambientais), por isso é de suma importância que sejam feitos testes antes da produção (testes de aplicação e testes de lavagem).

Devido a diferentes características de processos, equipamentos e materiais, os parâmetros para uma boa aplicação podem sofrer alterações.

O Foil deve ser armazenado longe de extremos de calor, frio e umidade. A faixa ideal de temperatura de armazenamento é de 10 a 30°C e umidade relativa do ar de 20 a 70%.



Temperatura máxima 30°C
Lavar no avesso
Ação mecânica suave
Centrifugação reduzida
Não torcer
Não deixar de molho



Não alvejar



Não limpar a seco



Não secar em tambor

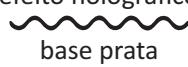


Secar a sombra



Chapa da base do ferro com temperatura máxima de 110°
Passar no avesso
Sem vapor

efeito holográfico



Quanto as holografias, segue a base prata e o efeito flutuante produzido por um cilindro em cima, nestes casos, quando a estampa sofre processo de fricção e/ou atrito excessivo, como em lavagem agressiva, ele perde o efeito superior holográfico, restando apenas a base prata.